



Fiche Technique

JS JUPES À SERTIR SD & AD

Description :

La jupe pour flexible hydraulique doit être emboîtée à l'extrémité du flexible, par-dessus la couverture en caoutchouc. Elle a pour fonction de permettre le sertissage d'un embout sur le flexible, à l'aide d'une sertisseuse hydraulique. Pour réussir un sertissage, il faut au préalable bien couper le flexible, à l'aide d'un équipement prévu à cet effet et permettant une coupe franche et propre. Il faut également bien respecter les côtes de sertissage.

Normes Disponible chez DMS :

Code d'article	DN	L	L1	ØA	ØC	ØD	ØE
DI 221200300	3/16"	23,5	18,8	21	9,7	19,5	14,6
DI221200400	1/4"	29,5	23,9	23	11,7	22	15,7
DI221200501	5/16"	30	24,2	23	12,5	22	17,3
DI 221200600	3/8"	31	25	26	14,9	25	19,7
DI 221200800	1/2"	32	25,5	29	18,8	28	23,3

